# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.

### (19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

## ⑫公開特許公報(A)

昭57-79277

⑤ Int. Cl.³
F 04 B 39/12

識別記号

庁内整理番号 6743-3H **43公開 昭和57年(1982)5月18日** 

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 2 頁)

#### 59往復動圧縮機

②特

頭 昭55-154277

22出

願 昭55(1980)10月31日

⑩発 明 者 豊島威

勝田市武田1060番地日立工機株 式会社内

⑪出 願 人 日立工機株式会社

東京都千代田区大手町2丁目6

番2号

#### 明 細 書

- 1. 発明の名称 往復動圧縮機
- 2. 特許請求の範囲

シリンダ内をピストンが上下動する往復動圧縮 機において、少なくとも揺動面であるシリンダ内 周面およびピストン外周面をセラミック部材で、 形成したことを特徴とする往復動圧縮機。

#### 3. 発明の詳細な説明

往復動空気圧縮機等のようにシリンダ内をピストンが往復動する機構における往復動圧縮部の構造に関するものである。

第1 図は往復動圧縮機の従来例を示す部分断面 図でありシリンダ1 内をピストンリング2 を装着 したピストン3が上下動し気体が吸込弁 4 を経て 吸入され吐出弁5を経て吐出される構造となって いる。前記ピストンリング2 の外周との埋動機構は、 ピストンリング2 の材質が金属の場合には 間滑 とし、ブラスチック等の非金属材料の場合は自己 間滑とするのが普通である。このため圧縮時の過 度上昇に助長されて油潤滑の場合は油や炭化物が、自己潤滑の場合でもブラスチック等の摩耗片や炭化物が吐出気体に混入し、清浄な圧縮気体を得ることができないという欠点があった。また特にピストンリングの材質がブラスチック等の非金属材料の場合には面圧と速度との関係からピストン行程を大きくすることができず、小形大容量で無給油の圧縮機を得ることは困難であった。

本発明の目的は上記した従来技術の欠点をなく した小形大容量で無給油の往復動圧縮機を得ると とである。

セラミック部材の掲動における高耐熱性、高耐 単純性および無給油高速振動性に着目し、清浄な 圧縮気体を得るための往復動圧縮機の小形大容量 化をはかったものである。

第2図は、本発明の一実施例を示す部分断面図である。

連接棒11の上端にピストンピン12を介して セラミック部材で形成されたピストン13が取付 けられ、同様にセラミック部材で形成された少な

#### 特開昭57-79277 (2)

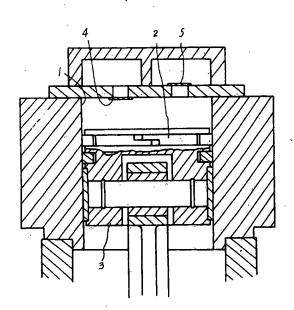
くとも内側が円筒形状のシリングリング144と揺動自在に嵌合している。従ってピストン13と判別となり、グリング14と掲載的はセラミック同させると揺動はセラミック同させるとから無給はピストン13が下降すると吸込弁15を軽で気体が吸入されどよい。なかと見かてもを軽では出される。なかととがよりとがはピング14はシリング17と嵌着せしめてラミック部材で一体に形成しても良く、反対にピストン13は、その外周のみをセラミック部材としても良い。

以上のように本発明によれば、ピストンとシリングとの撮動機構をセラミック同志の撮動としたので、油や摩耗片の気体への混入がなく清浄な圧縮気体が得られ、しかもピストン行程を長くできるので、小形大容量の往復動圧縮機を得ることができる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1例过证来例を示す部分解析倒而的 銀?図

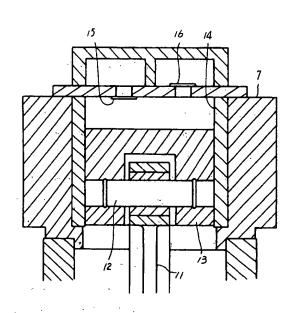
才1图



は本発明の一実施例を示す部分擬断側面図である。 図において、1 はシリンダ、2 はピストンリン グ、3 はピストン、4 は吸込弁、5 は吐出弁であ り、1 1 は連接棒、1 2 はピストンピン、1 3 は ピストン、1 4 はシリンダリング、1 5 は吸込弁、 1 6 は吐出弁、1 7 はシリンダである。

日立工 使 株式 会 社

中2回



PAT-NO:

JP357079277A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 57079277 A

TITLE:

RECIPROCATING COMPRESSOR

PUBN-DATE:

May 18, 1982

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

TOYOSHIMA, TAKESHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

HITACHI KOKI CO LTD

COUNTRY

N/A

APPL-NO:

JP55154277

APPL-DATE:

October 31, 1980

INT-CL (IPC): F04B039/12

#### ABSTRACT:

PURPOSE: To provide clear compressed gas containing no oil particle or tip of a worn metal by making the inner periphral face of a cylinder and the outer peripheral face of a piston from ceramics.

CONSTITUTION: A ceramic piston 13 is secured on the upper end of a connecting rod 11 through means of a piston pin 12. A cylinder ring 14 made the same ceramic material and at least inner wall of which has a cylindrical form is slidably in contact with the piston. Therefore, sliding between the piston 13 and the cylinder ring 14 requires no lubricating reciprocating the piston because of the slide between

ceramic materials.

COPYRIGHT: (C) 1982, JPO&Japio